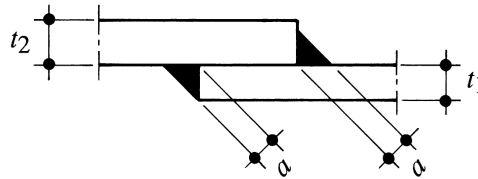


ERRATA TGC 10 § 7.3.6 DIMENSION DE GORGE

L'épaisseur a d'un cordon d'angle (fig. 7.9) est appelée **gorge** de la soudure. La notation a utilisée ici ne l'est pas de façon uniforme dans les différents pays; il faut donc prêter une attention particulière à cette notation, afin d'éviter des confusions dont les conséquences pourraient être parfois assez graves. La valeur minimale a_{min} de la gorge d'un cordon d'angle transmettant un effort est fixée, par l'entreprise, en fonction de plusieurs paramètres dont : l'épaisseur t_{max} de la plus grande des pièces à assembler, le procédé de soudage, la nuance d'acier, le type d'assemblage. Bien que la norme SIA 263 indique des valeurs recommandées en fonction uniquement de t_{max} , la seule exigence est qu'une gorge de 4 mm constitue une valeur minimale dictée essentiellement par une question pratique de réalisation garantissant un apport suffisant de chaleur.



$$t_{max} = \max(t_1, t_2)$$

$$t_{min} = \min(t_1, t_2)$$

Fig. 7.9 Géométrie des pièces assemblées limitant l'épaisseur maximale de la gorge d'un cordon d'angle